

**Produtos Workwear**

**Adilson R. Amorim**

Corporation  
**Tavex**   
*leading together*

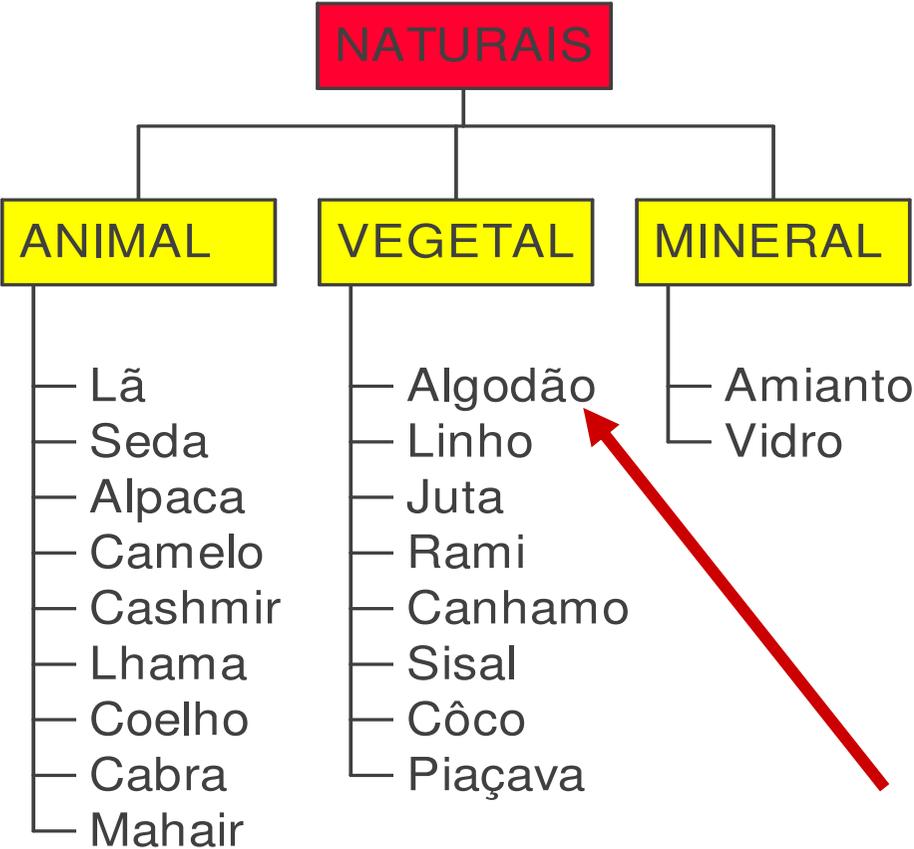
## Produtos Workwear

---

# Características Têxteis

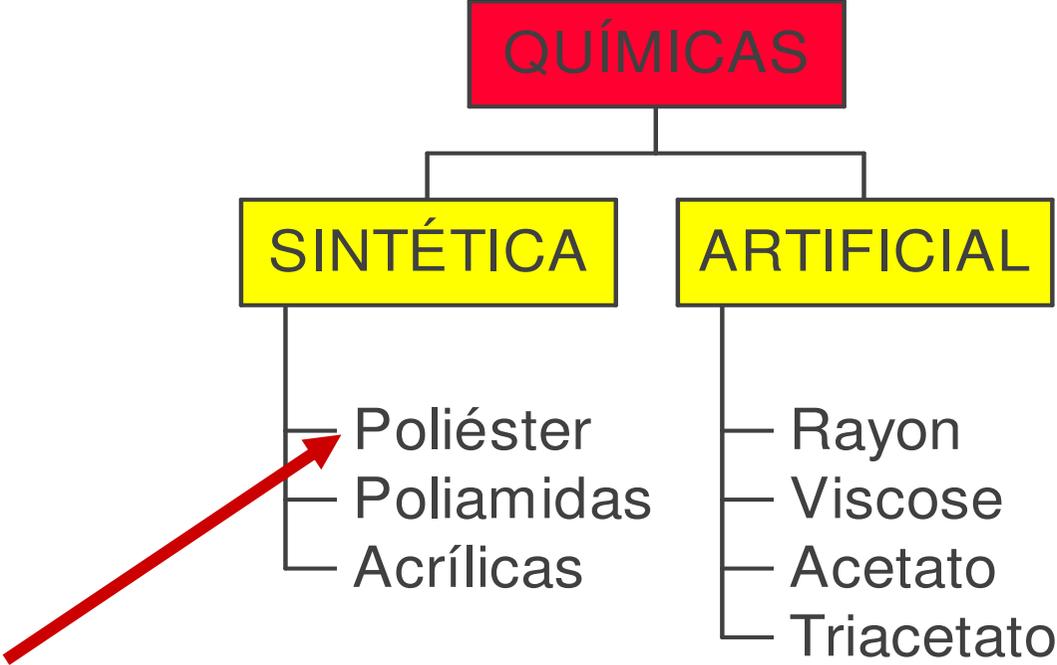
# Produtos Workwear

## Fibras



# Produtos Workwear

## Fibras

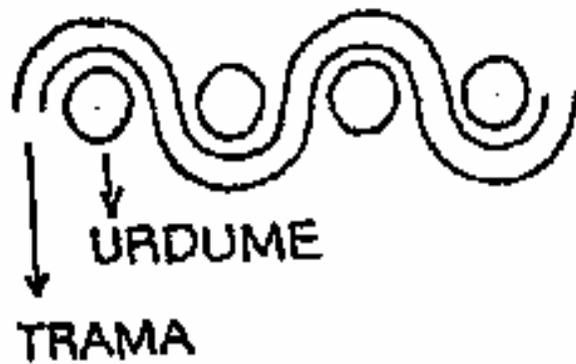


# Produtos Workwear

---

## Tipos de Construção de Tecidos

### Tela

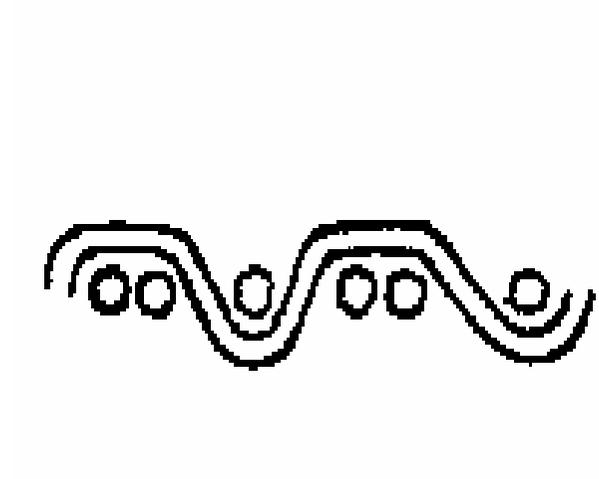


# Produtos Workwear

---

## *Tipos de Construção de Tecidos*

### **Sarja 2/1**



# Produtos Workwear

---

## *Tipos de Construção de Tecidos*

### *Sarja 3/1*



# Produtos Workwear

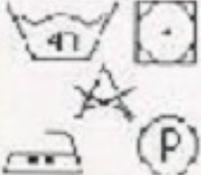
---

## *Tipos de Construção de Tecidos* **Cetim**



# Produtos Workwear

## Etiquetas de Identificação do Tecido

					RODOVIA SP 127 KM 111 TATII - SP CEC: 15.002.000030-46 MARCA REGISTRADA INDÚSTRIA TÊXTIL S.A.	
SANTISTA TEXTIL S.A.		T0872864 84				
Descrição/Description <b>SOLASOL TINTO</b>				Quantidade/Quantity <b>1ª</b>	Ptes/100m2 - 100yd2 <b>0.0 0.0</b>	
Artigo/Article	Cor/Color	Número/Stroke	P. Br./Gross W	Formato/Length	Largura/Width	
<b>5005 101</b>	<b>901</b>	<b>101</b>	<b>42.8 Kg</b>	<b>100.0 m</b>	<b>1.61 m</b>	
OZ/YD2 - g/m2(Std)	Lota	Rea/LT	P. Líq./Net W	Galcha/Teil	<b>000</b>	
<b>7.7 260.0</b>			<b>41.9 Kg</b>	<b>72864</b>		
Planta	Ur.	Peça				
<b>090022-00</b>	<b>0584000 (I) TT</b>	<b>23005 T0872864 84</b>				
Composição/Composition		EM CASO DE RECLAMAÇÃO FAÇA/CR DEVOLVER CUM ESSA ETIQUETA		<b>18</b>		
<b>100% Algodão</b>						

# Produtos Workwear

---

## *Informações da etiqueta*

- **Descrição:** nome comercial do artigo
- **Qualidade:** pode ser 1<sup>a</sup>, 1<sup>a</sup>A ou 2<sup>a</sup>
- **Pontos:** pontos de defeito, quanto menor a quantidade, melhor a qualidade do tecido
- **Artigo:** código do artigo
- **Cor:** código da cor
- **Nuance:** classificação da nuance
- **Comprimento:** metragem linear do rolo
- **Largura:** largura do tecido

# Produtos Workwear

---

## *Informações Importantes do Tecido*

- **COMPOSIÇÃO.....FIBRAS**
- **CONSTRUÇÃO.....ORIENTAÇÃO DOS FIOS ( trama e urdume )**
- **PESO.....GRAMATURA ( g/m<sup>2</sup> – oz )**
- **LARGURA.....DIMENSÃO ( m )**

# Produtos Operacionais



# Produtos Operacionais

---

## ■ *100 % Algodão*

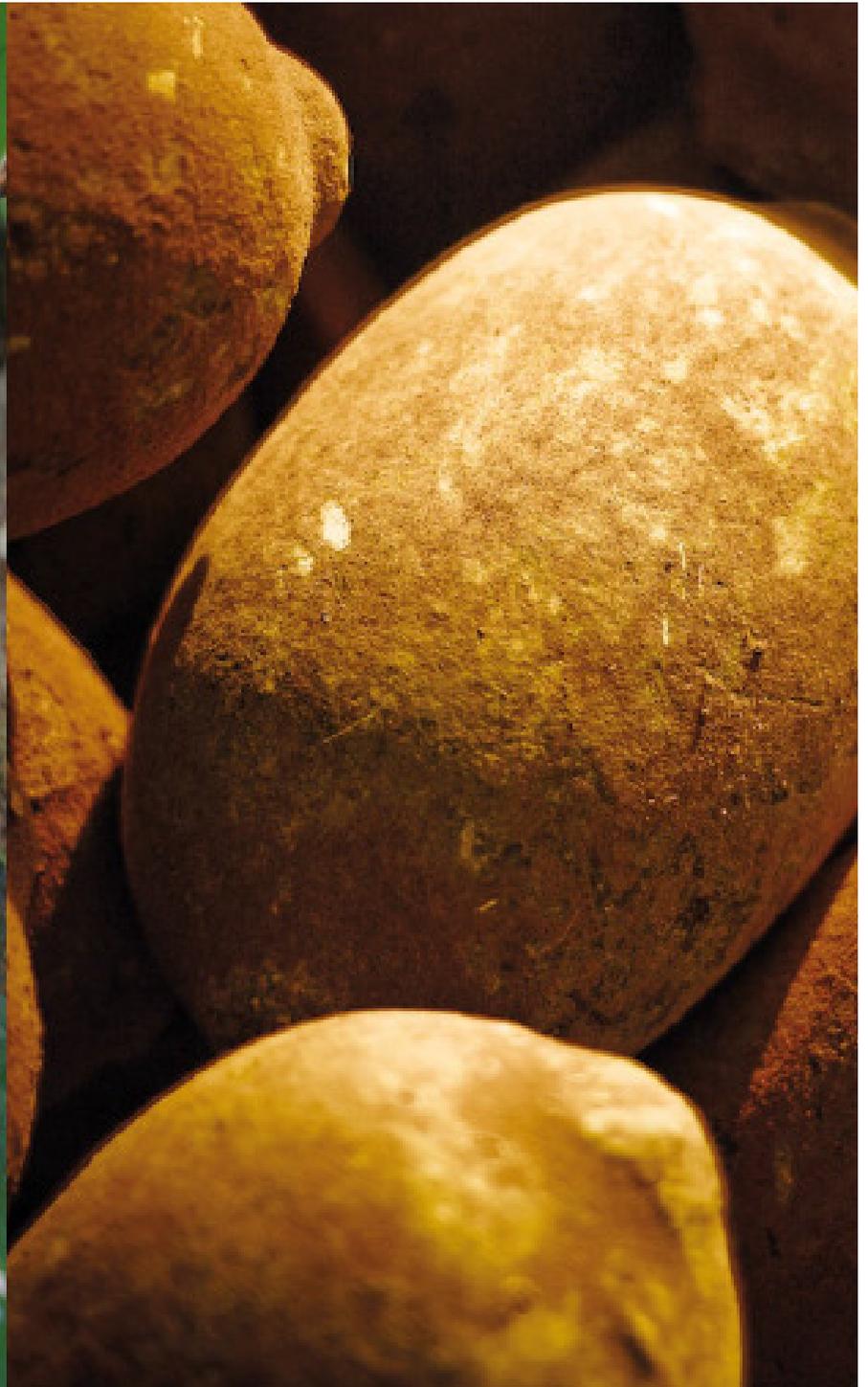


### ■ Características:

- 1. Produtos à 50 anos no mercado ( *Solasol e Tapé* )**
- 2. Durabilidade e resistência**
- 3. Alto nível de conforto**
- 4. Excelente relação custo-benefício**
- 5. Grande variedade de cores em cartela ( 25 )**
- 6. Artigos com peso entre 137 e 268 g/m<sup>2</sup> ( 410 g/m<sup>2</sup> p/ Denim 12 oz )**

***Uso Hospitalar: campo cirúrgico, uniformes, acessórios***

- Com o acabamento natural Alsoft Amazontex, incorporam o conceito de Sustentabilidade**



**INOVAÇÃO**

**Solasol**



**e Tapé**



**Alsoft®  
Amazontex**  
by Santista

**Alsoft® Amazontex é um acabamento natural, ecológico e sustentável obtido através do processo de extração da manteiga do cupuaçu.**

**A utilização desse novo acabamento contempla um projeto de colaboração que visa garantir o desenvolvimento das comunidades locais da Amazônia, de onde é extraído o cupuaçu. A população indígena é responsável pela execução deste projeto que beneficia cerca de 700 famílias.**

# Solasol



# e Tapé



- Representam o compromisso com o desenvolvimento eco-sustentável, garantindo proteção ao meio-ambiente
- A dimensão ambiental e social dessa iniciativa está focada em 3 objetivos principais:
  - Evitar a exploração descontrolada dos recursos naturais na Amazônia
  - Garantir novas alternativas de trabalho para as comunidades locais
  - Gerir os recursos naturais de um modo economicamente viável
- O novo acabamento não altera as características físicas dos produtos
  - Solidez, toque e aspecto visual permanecem inalterados

# Produtos Operacionais

---

- **67 % Algodão / 33 % Poliéster** 

- **Características:**

- 1. Evolução dos brins 100% Algodão**
- 2. Alta solidez a cor**
- 3. Excelente conforto e durabilidade**
- 4. Baixo amarrotamento e secagem rápida**
- 5. Fácil manutenção do uniforme**
- 6. Grande variedade de cores em cartela ( 17 )**
- 7. Artigos com peso entre 185 e 240 g/m2**

**Uso Hospitalar: campo cirúrgico, uniformes, acessórios**

- **Ecologicamente correto**

# Produtos Operacionais

---

▪ **60 % Algodão / 40 % Poliéster**



▪ **Características:**

- 1. Considerado “jeans” do uniforme ( tinto mescla )**
- 2. Grande durabilidade e resistência**
- 3. Visual moderno e informal**
- 4. Bom caimento**
- 5. Toque diferenciado**
- 6. Grande variedade de cores em cartela ( 18 )**
- 7. Artigos com peso entre 162 e 280 g/m<sup>2</sup>**
- 8. Acabamento antimicrobial como padrão ( **Semprigual Camisaria** )**

**Uso Hospitalar: campo cirúrgico, uniformes, acessórios**

• **Ecologicamente correto**

# Produtos Operacionais

---

■ **67 % Poliéster / 33 % Algodão**



■ **Características:**

- 1. Garante a beleza e o aspecto impecável do uniforme**
- 2. Grande durabilidade e resistência ( 200 ciclos nos artigos pesados )**
- 3. Referência de Qualidade**
- 4. Baixo amarrotamento, garantindo o aspecto impecável do uniforme**
- 5. Fácil manutenção**
- 6. Grande variedade de cores de cartela ( 13 p/ tec. leves – 16 p/ tec. pesados )**
- 7. Artigos com peso entre 110 e 265 g/m<sup>2</sup>**
- 8. Acabamento antimicrobial como padrão ( **Grafil Plus** )**

**Uso Hospitalar: campo cirúrgico, uniformes, acessórios**

● **Ecologicamente correto**

# Produtos Operacionais

---

- **83 % Poliéster / 17 % Algodão**  
- **Características:**
  1. **Alta durabilidade e resistência**
  2. **Grande resistência a lavagem industrial**
  3. **Fácil manutenção do uniforme**
  4. **Ótima relação custo benefício**
  5. **Artigo com peso 160 g/m2**
  6. **Acabamento antimicrobial como padrão ( **Sitel Fill** )**
  7. **Cores fluorescentes, utilizado para visualização noturna**

**Uso Hospitalar: uniformes, acessórios**

- **Ecologicamente correto**

# Produtos Operacionais

---

- **67 % Algodão / 33 % Poliéster** 
  - **0425 – Comfort Rip Stop**  
**Artigo com peso STD: 258 g/m<sup>2</sup>**
- **70 % Poliéster / 30 % Algodão** 
  - **0480 – Techno Rip Stop**  
**Artigo com peso STD: 220 g/m<sup>2</sup>**
- **Características:**
  - 1. Aspecto e visual arrojado e moderno**
  - 2. Conforto, durabilidade e resistência**
  - 3. Tendência de moda militar**
  - 4. Baixo amarrotamento**
  - 5. Referência de qualidade no mercado**
- **Ecologicamente correto**

# Segmento Operacional

## ▪ *Indústria*

5005 – Solasol.....sarja 3/1 E  
5140 – Tapé.....sarja 2/1 E  
5250 – Coringa.....sarja 3/1 E  
5190 – Coringa Leve.....sarja 2/1 E  
0487 – Polybrim.....sarja 3/1 E  
0485 – Polybrim Light....sarja 2/1 E  
5125 – Salus.....tela

## ▪ *Serviços*

0405 – Grafil.....tela  
0472 – Grafil Plus.....tela  
0406 – Sitel Fill.....tela  
0443 – Terbrim.....sarja 2/1 E  
0428 – Twill Soft.....sarja 2/1 E  
0484 – Gabardine 3.....sarja 3/1 E  
0480 – Techno Rip Stop.....tela Rip Stop  
0425 – Comfort Rip Stop.....sarja 2/1 Rip Stop  
0489 – Semprigual Camisaria....sarja 2/1  
0498 – Semprigual Slim.....sarja 3/1

# Produtos Workfashion

---



# Produtos Workfashion

---

- ***100 % Poliéster***
- **Características:**
  - 1. Leve e confortável***
  - 2. Excelente caimento***
  - 3. Visual moderno e informal***
  - 4. Toque diferenciado***
  - 5. Alta solidez das cores***
  - 6. Artigos com peso entre 116 e 190 g/m<sup>2</sup>***
  - 7. Disponibilidade de Pronta Entrega em todas as cores de cartela***
  - 8. Garantia de reprodutibilidade da cor***

***Uso Hospitalar: uniformes, acessórios***

# Produtos Workfashion



- **100 % Poliéster**    ▪ **0672 – Image Unique** **LANÇAMENTO**  
*Artigo com peso STD: 164 g/m<sup>2</sup>*  
*Padronagem lisa, sem risca de giz*
  
- **97 % Poliéster / 3 % Viscose**    ▪ **0670 – Image Class**  
*Artigo com peso STD: 144 g/m<sup>2</sup>*  
*Padronagem com risca de giz*
  
- **0671 – Image Style**  
*Artigo com peso STD: 164 g/m<sup>2</sup>*  
*Padronagem com risca de giz*
  
- **Características:**
  - 1. Excelente caimento**
  - 2. Acabamento NANOCOMFORT que agrega aos tecidos maior absorção da umidade e secagem mais rápida da transpiração**
  - 3. Disponível nas cores preto e cinza chumbo**

**Uso Hospitalar: uniformes, acessórios**

# Produtos Workfashion

## LANÇAMENTO

- **94 % Poliéster / 6 % Elastano**
- **0645 – Duo Fit**  
**Artigo com peso STD: 233 g/m<sup>2</sup>**

- **89 % Poliéster / 11 % Elastano**
- **0635 – Neo Fit**  
**Artigo com peso STD: 135 g/m<sup>2</sup>**

- **Características:**

- 1. Leve e confortável**
- 2. Possui stretch no urdume e na trama ( two-way )**
- 3. Excelente caimento e conforto**
- 4. Visual moderno e informal**
- 5. Toque diferenciado**
- 6. Alta solidez das cores**
- 7. Garantia de reprodutibilidade da cor**

**Uso Hospitalar: uniformes, acessórios**

# Produtos Workfashion

---

▪ **67 % Poliéster / 33 % Algodão**



▪ **0476 – Grafil Striped**

**Artigo com peso STD: 110 g/m<sup>2</sup>**

▪ **0496 – Vision**

**Artigo com peso STD: 110 g/m<sup>2</sup>**

▪ **Características:**

- 1. Padronagem listrada**
- 2. Fio tinto**
- 3. Grande resistência e durabilidade**
- 4. Baixo amarrotamento**
- 5. Fácil manutenção do uniforme**
- 6. Acabamento antimicrobial como padrão**
- 7. Ressalta a imagem corporativa da empresa**

**Uso Hospitalar: uniformes, acessórios**

● **Ecologicamente correto**

# Produtos Workfashion

# LANÇAMENTO

■ **50 % Poliéster / 50 % Algodão** 

■ **Características:**

- 1. Essa composição proporciona baixo índice de amarrotamento**
- 2. Mantém o aspecto impecável da peça**
- 3. Apresenta boa performance de resistência e durabilidade**
- 4. Alta resistência no teste de abrasão**
- 5. *Artigo com peso 145 g/m<sup>2</sup>***
- 6. *Possui acabamento antimicrobial***

***Uso Hospitalar: uniformes, acessórios***

# Produtos Workfashion

- *70 % Algodão / 30 % Poliéster*



- *0455 – Sky Work*

*Artigo com peso STD: 116 g/m<sup>2</sup>*



- *67 % Algodão / 33 % Poliéster*

- *0470– Workfit*

*Artigo com peso STD: 100 g/m<sup>2</sup>*



- **Características:**

- 1. Tecido nobre para camisaria social**
- 2. Excelente conforto e durabilidade**
- 3. Toque diferenciado**
- 4. Agrega amplitude de movimentos ( **Workfit** 15 % Stretch )**
- 5. Possui acabamento antimicrobial**

**Uso Hospitalar: uniformes, acessórios**

- **Ecologicamente correto**

# Produtos Workfashion



- 100 % Algodão



- 5150 – Technopolo Light

Artigo com peso STD: 165 g/m<sup>2</sup>

- 62 % Alg. / 35 % Pol. / 3 % Elastano

- 5170 – Technopolo Fit

Artigo com peso STD: 170 g/m<sup>2</sup>



- Características:

1. Estilo casual

2. Tecido plano com visual de malha

3. Maior absorção de água

4. Acabamento Nanocomfort

5. Acabamento Antimicrobial

6. Agrega amplitude de movimentos ( **Technopolo Fit** 15 % Stretch )

7. Excelente relação custo-benefício em comparação a utilização da malha piquet

Uso Hospitalar: uniformes, acessórios

- **Ecologicamente correto**

# Produtos Workfashion

---

- *100 % Algodão*

- **Características:**

- 1. *Tecido leve e confortável para camisaria ( Denim 5 Oz )***
- 2. *Desenvolvido especificamente para o segmento de uniformização***
- 3. *Possibilita a confecção de uniformes com look moderno e casual devido ao visual jeans***
- 4. *Valoriza a imagem corporativa da empresa***
- 5. *Artigo com peso 194 g/m<sup>2</sup>***
- 6. *Opcionalmente, pode ser aplicado o acabamento antimicrobial***

***Uso Hospitalar: uniformes, acessórios***

# Segmento Workfashion

## ▪ *Workfashion*

0640 – Attivité.....	tela	
0630 – Coralle.....	tela	
0465 – Duo Fit.....	sarja 2/1	LANÇAMENTO
0635 – Neo Fit.....	tela	LANÇAMENTO
0420 – Versat.....	tela	LANÇAMENTO
0455 – Sky Work.....	tela	
0470 – Workfit.....	tela	
0476 – Grafil Striped.....	tela	
0496 – Vision.....	tela	
0670 – Image Class.....	maquinetado	
0671 – Image Style.....	maquinetado	
0672 – Image Unique.....	maquinetado	LANÇAMENTO
5150 – Technopolo Light.....	maquinetado	
5170 – Technopolo Fit.....	maquinetado	
W050 – Denim 5 Oz.....	sarja 2/1	

# Linha de Produtos Workwear

---



## *Ciclo Pet*

- **As embalagens de PET (ex.: garrafa plástica de refrigerante, água, etc) após o uso são coletadas e selecionadas.**
- **As embalagens são prensadas e enviadas à moagem.**

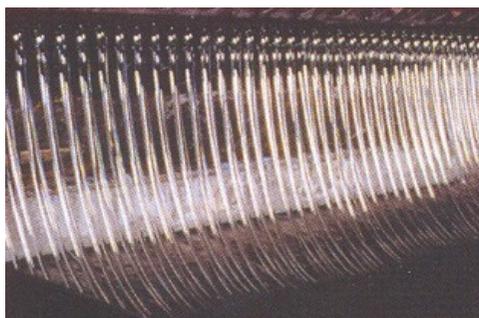


## Linha de Produtos Workwear

---



- Os fardos são moídos, lavados para descontaminação e processados resultando no FLAKE.



- OS FLAKES (flocos) alimentam o processo de extrusão e são transformados em resina PET novamente, só que desta vez uma resina reciclada.

## Linha de Produtos Workwear

---



- **A resina reciclada passa por um processo de alta tecnologia, transformando em fibra de poliéster com 1.4 dtex, e em fardos tais como o do algodão são enviados para a indústria têxtil para início de fabricação de fios para tecelagem.**

- ***Ecologicamente correto***

# Segmento Funcional

---

- ***Funcional***

**5005 – Solasol X**

**W121 – Denim X**

**5005 – Proteção ao Metal Líquido**

**5005 – Acabamento Antiestático**

**0480 – Acabamento Anti-mosquito**

- ***Acabamentos Aplicáveis***

**Acabamento Repelência Água e Óleo**

**Acabamento Repelência a Agentes Químicos**

**Acabamento Antimicrobial**

# Proteção Retardante a Chama NFPA 70E e NFPA 2112

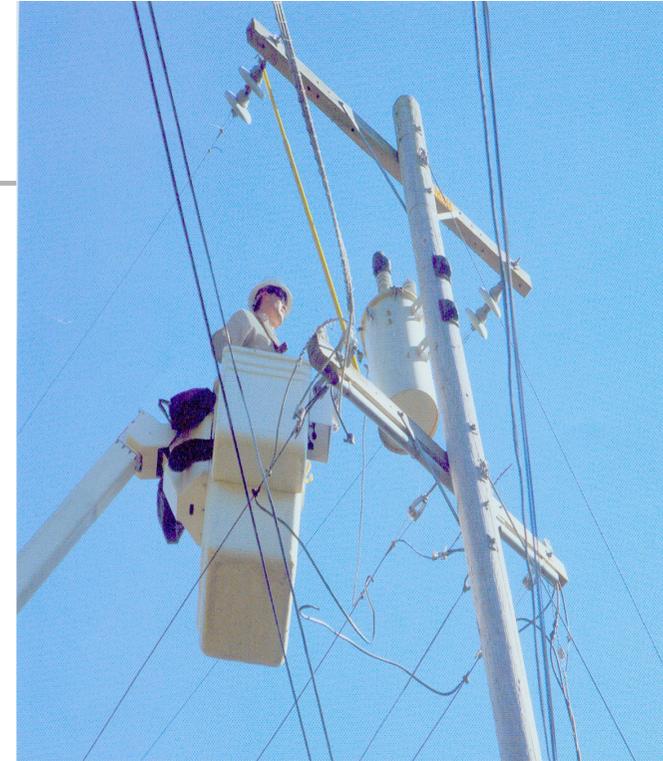
- **5005 – Solasol - X**



**Composição: 100% Algodão**

**Peso STD: 290 g/m<sup>2</sup>**

**Construção: Sarja 3/1E**



- **W121 – Denim-X**

**Composição: 100% Algodão**

**Peso STD: 406 g/m<sup>2</sup>**

**Construção: Sarja 3/1D**

# Proteção Retardante a Chama NFPA 70E e NFPA 2112

---

- **Em conformidade com a NR10 para o segmento elétrico**
- **Testados e aprovados pela Universidade de Alberta no Canadá nas normas internacionais NFPA 70E e NFPA 2112 para os segmentos elétrico e petrolífero**
- **Atende as exigências da Petrobrás**
- **Performance de proteção para risco 2 de exposição ao arco elétrico com valor de ATPV 8,6 cal/cm<sup>2</sup>**
- **Excelente relação custo-benefício**
- **Apresenta melhor qualidade entre os produtos nacionais e maior variedade de cores**

# Proteção ao Metal Líquido

- **5005 - Solasol**

Composição: 100% Algodão

Peso STD: 290 g/m<sup>2</sup>

Construção: Sarja 3/1E



**NOVO SOLASOL**  
COM ACABAMENTO DE PROTEÇÃO AO METAL INCANDESCENTE

**SANTISTA WORKWEAR** COMPROMISSO COM A VIDA

# Proteção ao Metal Líquido

---

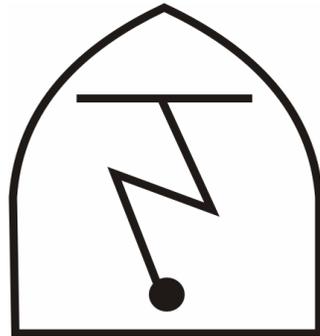
- A nova tecnologia têxtil possibilita o desenvolvimento de tecidos de alta performance com propriedades que visam oferecer ao usuário maior conforto e proteção, substituindo produtos utilizados anteriormente
- O acabamento de Proteção ao Metal Líquido apresenta duas propriedades:
  - Retardante a Chama
  - Proteção ao Metal Líquido
- Composição do Acabamento:
  - **Retardante a Chama** – age inibindo a ignição do fogo quando o tecido está em alta temperatura em contato com o Metal Incandescente.
  - **Proteção ao Metal Líquido** – é um revestimento especial que agrega ao tecido a propriedade de repelência ao metal super aquecido, não permitindo seu contato com o tecido por muito tempo.
- O algodão tratado com esse acabamento alcança excelente desempenho e atende a norma europeia EN 373 conforme laudo emitido pelo Instituto Aitex na Espanha

# Acabamento Antiestático

---

- **5005 - Solasol**

Composição: 100% Algodão  
Peso STD: 260 g/m<sup>2</sup>  
Construção: Sarja 3/1E



# Acabamento Antiestático

---

- **PROCESSO DE ACABAMENTO**

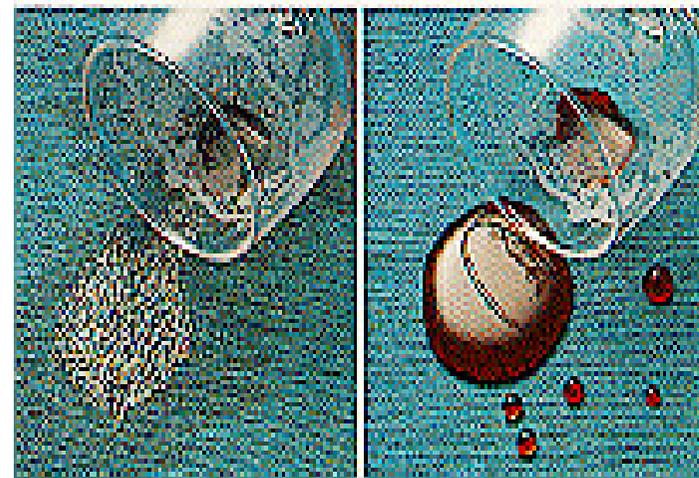
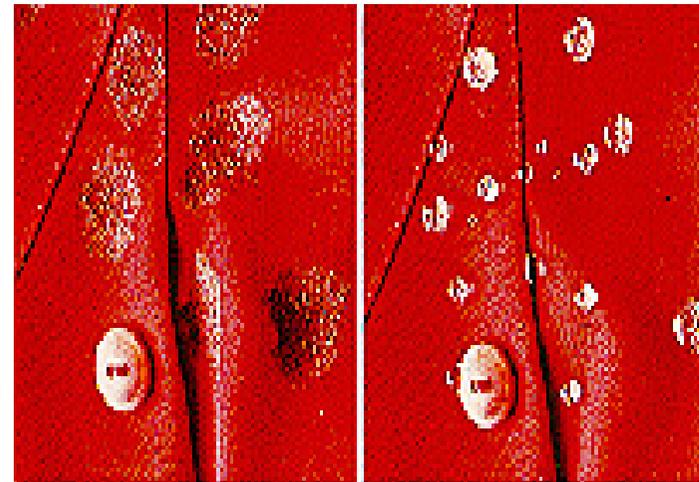
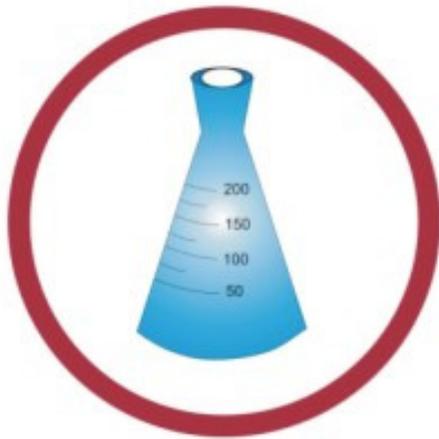
- **O acabamento com produto ANTIESTÁTICO sobre tecido plano celulósico, é aplicado da mesma forma dos acabamentos já existentes não alterando o aspecto e nem a intensidade da cor.**
- **Esse acabamento agrega ao tecido a propriedade de não geração de faísca que podem provocar incêndio ou explosões.**
- **O acabamento antiestático aplicado no artigo 5005 foi testado e aprovado pelo CENTEXBEL – GENT na Bélgica segundo a norma EN1149 – 3.**
- **É indicado para indústria de gases especiais, postos de gasolina e etc**

# Proteção Anti-Mosquito

---

- **Mosquitos (vetores) atuam como agentes transmissores de doenças e representam sério problema em regiões tropicais ( Dengue, Malária e Febre Amarela )**
- **1 em cada 5 picadas de mosquito ocorre sobre a roupa**
- **Não altera as características de conforto e não causa alergias**
- **O acabamento age de 3 formas:**
  - **Mantém os mosquitos afastados, evitando o contato com o tecido**
  - **Caso ocorra o contato, o princípio ativo atua de forma imediata aquecendo os pontos de contato**
  - **Na situação do mosquito permanecer em contato com o tecido, a substância ativa tem efeito paralisante.**
- **Na Europa este acabamento é muito utilizado tanto no segmento de uniformes quanto no segmento de esportes de aventura**

# Repelência Água e Óleo e Agentes Químicos



# Repelência Água e Óleo e Agentes Químicos

---

- **Este acabamento é aplicado por impregnação, ou seja, o tecido mergulha em um banho contendo o produto químico. Essa impregnação agrega ao tecido a propriedade de repelência a água e óleo e agentes químicos oferecendo a proteção necessária para os trabalhadores no exercício de suas funções.**
- **Não é só o uso diário que desgasta o uniforme, a agressividade das lavagens, no que diz respeito aos detergentes e sabões domésticos e industriais, também exerce grande influência na durabilidade, portanto, esse acabamento mantém o uniforme limpo por mais tempo, apresentando menor sujeira e auxilia no aumento da vida útil.**
- **Indicado para indústria química, farmacêutica, metalúrgica, siderúrgica, e todas as indústrias que manipulam produtos químicos.**

# Acabamento Antimicrobial

---

- Tratamento “ANTIMICROBIAL” que elimina o odor da transpiração.
- Aplicado nos artigos Semprigual Camisaria, Grafil Plus, Grafil Striped, Sitel Fill, Technopolo Light, Technopolo Fit, Workfit e Sky Work (demais artigos sob consulta).
- Proporciona conforto e bem estar ao usuário.



# Acabamento Nanocomfort



	65% POLIÉSTER 35% LÃ	IMAGE Acabamento Normal	IMAGE Acabamento NANOCOMF ORT
UMECTAÇÃO POR GOTA (seg.)	>60"	>60"	8"
SECAGEM (UMA GOTA - min.)	<b>Indeterminado</b>	<b>Indeterminado</b>	<b>20'</b>

# Acabamento Nanocomfort



	ACABAMENTO Normal	ACABAMENTO NANOCOMFORT	GANHO
TRAÇÃO UR - Kgf	<b>66,90</b>	<b>91,20</b>	<b>36,30%</b>
TRAÇÃO TR - Kgf	<b>54,30</b>	<b>89,30</b>	<b>64,50%</b>
RASGO UR - Kgf	<b>4,43</b>	<b>10,20</b>	<b>130,20%</b>
RASGO TR - Kgf	<b>3,95</b>	<b>9,10</b>	<b>130,40%</b>
ESGAR. UR - mm	<b>3,90</b>	<b>3,00</b>	<b>23,00%</b>
ESGAR. TR - mm	<b>3,10</b>	<b>2,80</b>	<b>9,80%</b>

# Diversos

---



## CRITÉRIOS DE COMPRA:

Relacionado diretamente ao custo benefício do produto.

## DURABILIDADE DO ENXOVAL:

Tecidos com mais Poliéster **em média 12 meses;**

Tecidos com algodão **em média 8 meses.**

( baseado em histórico de hospitais que utilizam Tecidos Santista )

## NÚMERO DE MUDAS:

Para leito **de 4 a 8 mudas / leito ( emergência ou cirurgia ) / dia;**

Para uniformes de funcionários **em média 3 jogos ano.**

# Diversos

---

## AGRESSÃO DOS PRODUTOS QUÍMICOS E DA LAVAGEM INDUSTRIAL:

Quanto ao uso de produtos químicos em demasia podemos dizer é que o principal responsável pelo desgaste precoce das vestimentas e ou enxovais.

Porém sem eles seria impossível manter uma qualidade desejável de limpeza aos mesmos.



**LAVADORA**

No mercado químico ,existem inúmeras marcas e tipos de produtos.

Basicamente utilizamos:

Detergente neutro ( abre as fibras do tecido sem danificá-las );

Alcalinizante ( proporciona PH Alcalino facilitando a remoção da sujeira ( gordura ));

Alvejante ( muito comum utilizar cloro, o que **não é recomendado pela Santista**, pois tende a degradar precocemente o tecido, afetando o tingimento, principalmente dos coloridos);

Peróxido de Hidrogênio ( bactericida que substitui o cloro) – produto volátil e

Metassilicato de Sódio ( estabilizador do peróxido – prolonga o tempo de ação );

Neutralizante ( retira o PH Alcalino das fibras );

Amaciante ( melhora o toque dos tecidos ).

# Diversos

**CUIDADOS / FATORES A SEREM OBSERVADOS NAS OPERAÇÕES:**

**- Secagem com temperatura adequada, Máximo 70°C;**



**SECADORA**



**CALANDRA**



**CENTRÍFUGA**

**- Efetuar consertos ( manutenção ) nos equipamentos, quando necessário, evitando-se rasgos nas próximas lavagens;**

**- Efetuar separação por tipo de sujidade, utilizando-se assim a receita apropriada, fazendo com que não haja desperdício de produto, água e aceleração no desgaste dos tecidos.**

**- Verificar periodicamente as condições das máquinas, tubulações, turbinas, secadoras, eliminando-se possíveis rebarbas ou corrosões que poderão desfiar ou danificar o tecido.**





**SUSTENTABILIDADE**

# Desenvolvimento Sustentável e Responsabilidade Social

---

Desenvolvimento Sustentável é um conceito amplamente aceito que ganhou reconhecimento internacional através da publicação em 1987 do relatório da Comissão das Nações Unidas em Desenvolvimento e Meio Ambiente: NOSSO FUTURO COMUM.

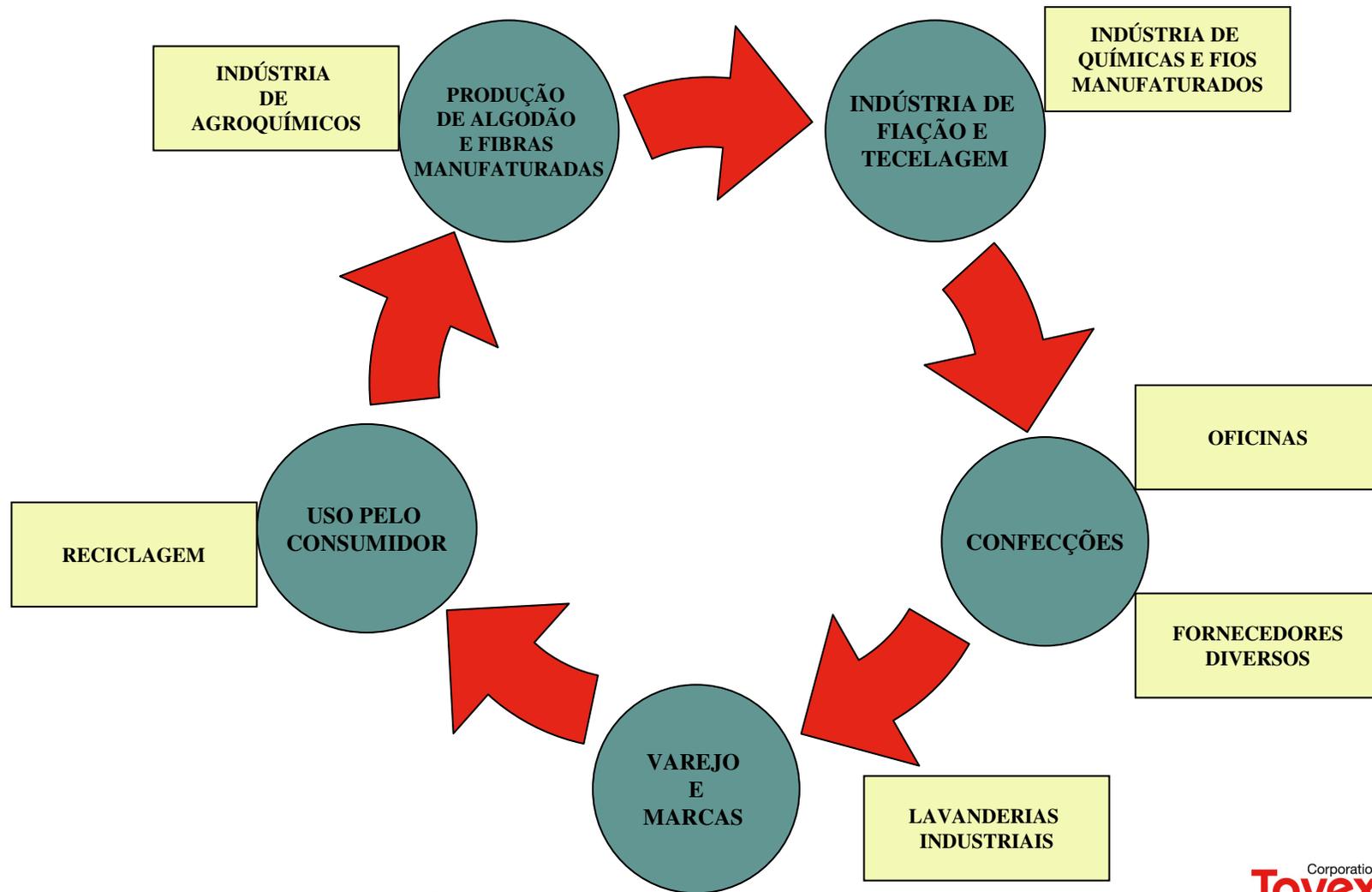
Desenvolvimento Sustentável significa atender a necessidade das sociedades vivendo no limite ecológico do planeta, sem ameaçar a habilidade da geração futura em atender as suas necessidades através de 3 dimensões interdependentes: ECONÔMICA, SOCIAL E AMBIENTAL.

Responsabilidade Social tem como foco a organização entre a sociedade e meio ambiente, contribuindo para o desenvolvimento sustentável.

A Economia Verde tem como objetivo as seguintes metas:

- Maior ecoeficiência das atividades produtivas e respeito aos limites da natureza;
- Internalização das extremidades socioambientais;
- Redução da intensidade de carbono nos produtos e serviços;
- Recuperação dos ecossistemas;
- Valorização e precificação dos serviços ambientais.

# Cadeia de Valor Têxtil e de Confecções



# Impactos Socioambientais da Cadeia

<b>ELOS DA CADEIA</b>	<b>IMPACTOS SOCIOAMBIENTAIS</b>
<b>PRODUÇÃO DE ALGODÃO</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. USO EXCESSIVO DE AGROQUÍMICOS (PESTICIDAS, FERTILIZANTES, DEFENSIVOS)</li><li>2. USO EXCESSIVO DE ÁGUA</li><li>3. CONDIÇÕES DEGRADANTES DO TRABALHO RURAL</li><li>4. RISCOS À SAÚDE DO TRABALHADOR (CONTAMINAÇÃO COM AGROTÓXICOS)</li><li>5. GERAÇÃO DE RESÍDUOS TÓXICOS</li><li>6. EMISSÕES DE GASES DE EFEITO ESTUFA (GEE) NA PRODUÇÃO DE ALGODÃO (USO DE TRATORES, PESTICIDAS, IRRIGAÇÃO)</li></ol>
<b>INDÚSTRIA DE FIAÇÃO E TECELAGEM</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>7. USO DE MATERIAIS TÓXICOS</li><li>8. GERAÇÃO DE RESÍDUOS INDUSTRIAIS (APARAS DE ALGODÃO E OUTROS FIOS)</li><li>9. CONSUMO DE MADEIRAS NAS CALDEIRAS</li><li>10. GERAÇÃO DE EFLUENTES LÍQUIDOS CONTAMINADOS (PRODUTOS QUÍMICOS)</li><li>11. EMISSÕES DE GASES DE EFEITO ESTUFA (GEE) NO USO DE PETROQUÍMICOS (FIBRAS MANUFATURADAS) E NO PROCESSO DE LOGÍSTICA E ENTREGA</li></ol>
<b>CONFECÇÕES, VAREJO E MARCAS</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>12. CONDIÇÕES DEGRADANTES DE TRABALHO NAS CONFECÇÕES</li><li>13. ESTÍMULO AO CONSUMO EXCESIVO (FAST FASHION) NO VAREJO</li><li>14. GERAÇÃO DE RESÍDUOS (EMBALAGENS)</li><li>15. EMISSÕES DE GASES DE EFEITO ESTUFA (GEE) NO PROCESSO DE LOGÍSTICA E ENTREGA</li></ol>

# Impactos Socioambientais da Cadeia

<b>ELOS DA CADEIA</b>	<b>IMPACTOS SOCIOAMBIENTAIS</b>
<b>LAVANDERIAS INDUSTRIAIS</b>	16. USO EXCESSIVO DE ÁGUA (EM VÁRIAS ETAPAS DO PROCESSO: LAVAGENS, ENXAGUES) 17. USO INTENSIVO DE PRODUTOS QUÍMICOS (PERMANGANATO DE POTÁSSIO, CORANTES, ALVEJANTES, AMACIANTES) 18. GERAÇÃO DE EFLUENTES LÍQUIDOS CONTAMINADOS (RESÍDUOS TÓXICOS, RESÍDUOS DE PEDRAS DE ARGILA PARA DESGASTE FÍSICO DO TECIDO) 19. CONDIÇÕES DEGRADANTES E RISCOS À SAÚDE DOS TRABALHADORES (REAÇÕES ALÉRGICAS, CONTAMINAÇÃO, NÁUSEAS, QUEIMADURAS, CALOR EXCESSIVO, VAPORES E NÉVOAS DE PRODUTOS QUÍMICOS)
<b>USO PELO CONSUMIDOR</b>	20. USO EXCESSIVO DE ÁGUA (LAVAGENS) 21. USO DE ENERGIA (LAVAGENS, SECAGENS, PASSADORIA DE ROUPAS) E EMISSÕES DE GASES DE EFEITO ESTUFA (GEE) (LAVAGENS E SECAGENS) 22. GERAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS (EMBALAGENS)

# Projeto ambiental da Tavex é premiado em São Paulo

---

Promovido pelo Sindicato das Indústrias de Fiação e Tecelagem de São Paulo (Sinditextil-SP), o prêmio tem como objetivo destacar as ações positivas de gestão de recursos e inovação nas empresas do setor têxtil.

Até 2007, a Tavex neutralizava seus efluentes com ácido sulfúrico, produto corrosivo e tóxico. Por meio de estudos técnicos, a empresa avaliou que seria possível realizar a neutralização com o uso do CO<sub>2</sub> proveniente de seu próprio processo industrial. Inicialmente implantada na fábrica de Tatuí (SP) em 2007, o sistema chegou às plantas de Americana (SP) e Socorro (SE) no ano seguinte.

*“O projeto excluiu os riscos de manuseio dos produtos utilizados, melhorou a qualidade do efluente e trouxe ganhos financeiros para a companhia. Além disso, a mudança está totalmente alinhada com o compromisso da Tavex com a sustentabilidade”*, afirma Geraldo Silva Filho, gerente de gestão corporativa da empresa. O próximo passo da companhia, segundo ele, é a implantação do sistema de neutralização na planta de Tucumán, na Argentina. Segundo o executivo, com a mudança em todas as unidades que possuem tingimento e acabamento, a Tavex deixou de liberar três mil toneladas de dióxido de carbono por ano, o que significa redução de 4,5% do que emite na queima de combustíveis fósseis.





## **Santista Workwear recebe Prêmio Marca Brasil**

**Santista Workwear**, marca líder na América do Sul com expressiva participação no segmento de tecidos para uniformes profissionais e referência em inovação, recebeu pela 10a. vez o Prêmio Marca Brasil, considerado um dos mais importantes para o setor empresarial brasileiro, em cerimônia realizada no último dia 15 de setembro.

Este prêmio foi criado para contemplar empresas de diversos setores como automobilístico, segurança patrimonial, segurança e saúde no trabalho, marcas de equipamentos esportivos e brinquedos, empresas de serviços ( financeiro e crédito ) e etc. Utiliza como ferramenta de votação a distribuição de cupons ( aproximadamente 2,7milhões ) distribuídos em mais de 500 categorias e 24 setores da economia.

Em todas as edições anteriores a Santista Workwear foi premiada. Em 2007 recebeu a homenagem TOP SEVEN ( por 7 premiações consecutivas ) e em 2008 recebeu o prêmio TOP MAX MARCA BRASIL, prêmio especial outorgado pela Trio International Distinction às marcas de empresas que foram premiadas como as melhores em suas categorias durante oito anos consecutivos nos seus respectivos setores.

**Obrigado !**

**[adilson.amorim@tavex.com.br](mailto:adilson.amorim@tavex.com.br)**

Corporation  
**Tavex**   
*leading together*